



Kareby IS

Åkyta

- **Bandyskola; radie 6 och profilerar c:a 70% av skenans längd (På en skenlängd på upp till 24 cm)**
- **Efter bandyskola; radie 4 eller dubbelradie profilerar c:a 60% av skenans längd.**

BASINFO

PROFILENS LIVSLÄNGD

När den ideala skenprofilen har slipats in på skäret klarar den flera månaders underhållsslipning.

AUTOMATSLIPMASKIN

För att säkert behålla skenans profil och minimera stålförbrukning rekommenderas att använda automatslipmaskin som ger ett jämnt sliptryck.

STÅLFÖRBRUKNING

Vid underhållsslipning anses 2 cykler göra skäret klart.

Att slipa litet men ofta blir ekonomiskt.

2 cykler vid 20 automatslipningar förbrukar cirka 2 mm av skärets stål.

Ett nytt skär har ca 8-10 mm slipbart stål.